

ZL150ZH-Q

SPECIFICATION



Moteur	
Style de Moteur	Monocylindre, 4 Temps Refroidi par l'Air
Cylindrée	149 ml
Ratio de Compression	9.1:1
Puissance Max.	8.5 / 8000 Kw/Rpm
Torque Max .	10 / 7500 N-m/Rpm
Embrayage	Embrayage multidisque Refroidi par l'Huile (Graissage par Barbotage)
Boîte de Vitesse	5 Vitesses + Marche Arrière
Mécanisme de Direction	Guidon
Châssis	40x80 Tube rectangulaire, Pare-chocs, Repose-pieds
Suspension Avant	Amortisseur de Chopper avec Ressort extérieur
Suspension Arrière	5 Ressorts à Lames intégrés; Gil Train Arrière léger avec Booster
Freinage	Avant 130, Arrière 180, Frein mécanique
Pneu	Avant/ Arrière 4.50-12
Batterie	12V / 9Ah
Démarrreur	Démarrage électrique/ Kick
Capacité du Carburant	12L
Consommation	≤354
Garde au sol	160 mm
Vitesse Max.	55 Km/h
Dimension	
Empattement	2200 mm
Carrosserie	3290x1200x1380 mm
Caisse	1800x1200 mm
Poids	Poids Net 320 kgs, Poids de Chargement 300 kgs
Charge de Conteneur	30 unités/ 20GP (CKD); 60 unités/ 40 HQ (CKD)
Pièces en Option	Semi-Cabine

