

ZL150ZH-QL

SPECIFICATION



Moteur	
Style de Moteur	Monocylindre, 4 Temps Refroidi par l'Air
Cylindrée	149ml
Ratio de Compression	9.1:1
Puissance Max.	8.5 / 8000 Kw/Rpm
Torque Max.	10 / 7500 N·m/Rpm
Embrayage	Embrayage multidisque Refroidi par l'Huile (Graissage par Barbotage)
Boîte de Vitesse	5 Vitesses + Marche Arrière
Mécanisme de Direction	Guldon
Châssis	40×80 Tube rectangulaire en Acier
Suspension Avant	Q1 Amortisseur à un bras
Suspension Arrière	7 Ressorts à Lames intégrés, Train Arrière (4 vis) avec Booster et Damper
Freinage	Avant 130, Arrière 180, Frein mécanique
Pneu	Avant / Arrière 4.50-12
Batterie	12V / 9Ah
Démarrreur	Démarrage électrique / Kick
Capacité du Carburant	12L
Consommation	≤354
Garde au sol	160mm
Vitesse Max.	55Km/h
Dimension	
Empattement	2370mm
Carrosserie	3490×1250×1380mm
Caisse	2000×1250mm
Poids	Poids Net 360 kgs, Poids de chargement 300 kgs
Charge de Conteneur	25 unités / 20GP (CKD); 52 unités / 40HQ (CKD)
Pièces en Option	1. Semi-Cabine 2. Système de Dumper

