

ZL150ZH-A5

SPECIFICATION



motor	
Tipo	1 cilindro, enfriado por aire, 4-tiempos
Cilindrada	149ml
Relación de Compresión	9.1:1
Max. Potencia	8.5 / 8000 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	10 / 7500 N-m/r/ min
Embrague	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
Conducción	Barra de manija
Chasis	FR / RR 40×60 tubo de acero rectángulo
Suspensión Delantera	Amortiguador delantero con resorte
Suspensión Trasera	6 pcs Integral hoja de resorte, Chan'an eje trasero de automóvil
Freno	FR 130, RR 160, Frenado mecánico
Rueda	FR / RR 4.50-12
Batería	12V / 9Ah
Arranque	Electrónico / de pedal
Capacidad de Combustible	Gasolina, 7L
Consumo de Combustible	≤354
Distancia al suelo	160mm
Max. Velocidad	55km/h
Dimensiones Generales	
Distancia entre Ejes	2250mm
Dimensión	3200×1100×1320mm
Caja de Carga	1600×1100mm
Peso	peso neto 320 kilos, carga 300 kilos
Embalaje	24 unidades en CKD / 20GP; 50 unidades en CKD/ 40HQ
Opciones	Semi-cabina con faros circulares

