

# ZL150ZH-QL

## SPECIFICATION



<b>Motor</b>	
Tipo	1 cilindro, enfriado por aire, 4-tiempos
Cilindrada	149ml
Relación de Compresión	9.1:1
Max. Potencia	8.5 / 8000 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	10 / 7500 N-m/r/min
<b>Embrague</b>	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
<b>Conducción</b>	Barra de manija
<b>Chasis</b>	40x80 tubo de acero rectángulo
<b>Suspensión Delantera</b>	Q1 solo vastago amortiguador delantero
<b>Suspensión Trasera</b>	7 piezas Integral hoja de resorte, eje trasero con acumulador de 4 pernos y con amortiguador
<b>Freno</b>	FR 130, RR 180, Frenado mecánico
<b>Rueda</b>	FR / RR 4.50-12
<b>Batería</b>	12V / 9Ah
<b>Arranque</b>	Electrónico / de pedal
<b>Capacidad de Combustible</b>	Gasolina, 12L
<b>Consumo de Combustible</b>	≤354
<b>Distancia al suelo</b>	160mm
<b>Max. Velocidad</b>	55km/h
<b>Dimensiones Generales</b>	
Distancia entre Ejes	2370mm
Dimensión	3490x1250x1380mm
Caja de Carga	2000x1250mm
<b>Peso</b>	Peso neto 360 kilos, carga 300 kilos
<b>Embalaje</b>	25 unidades en CKD / 20GP; 52 unidades en CKD/ 40HQ
<b>Opciones</b>	1. Semi-cabina 2. Volquete sistema

