

ZL150ZH-Q



SPECIFICATION

| | |
|---------------------------------|--|
| Motor | |
| Tipo | 1cilindro, enfriado por aire, 4-tiempos |
| Cilindrada | 149ml |
| Relación de Compresión | 9,1:1 |
| Max. Potencia | 8.5 / 8000 kw/r/min |
| Max. Esfuerzo de Torsión | 10 / 7500 N-m/r/min |
| Embrague | Multidisco húmedo, Splash Presión |
| Número de Engranajes | 5 adelante y 1 atrás |
| Conducción | Barra de manija |
| Chasis | 40x80 Tubo de acero rectangular, Parachoques, Changpao Reposapiés |
| Suspensión Delantera | 232# con exterior resorte Φ 43 Chopper amortiguador |
| Suspensión Trasera | L760 Integral 5 piezas hoja de resorte; eje trasero de Gil de tipo ligero con acumulador |
| Freno | FR 130, RR 180, Frenado mecánico |
| Rueda | FR / RR 4.50-12 |
| Batería | 12V / 9Ah |
| Arranque | Electrónico / de pedal |
| Capacidad de Combustible | Gasolina, 12L |
| Consumo de Combustible | ≤354 |
| Distancia al suelo | 160 mm |
| Max. Velocidad | 55 km/h |
| Dimensiones Generales | |
| Distancia entre Ejes | 2200 mm |
| Dimensión | 3290x1200x1380 mm |
| Caja de Carga | 1800x1200 mm |
| Peso | Peso Neto 320 kilos, Capacidad de Carga 300 kilos |
| Embalaje | 30 Unidades en CKD / 20GP; 60 Unidades en CKD / 40 HQ |
| Opciones | Semi-cabina |

