

ZL150ZH-TZ

SPECIFICATION



Motor	
Tipo	1 cilindro, enfriado por aire, 4-tiempos
Cilindrada	149ml
Relación de Compresión	9,1:1
Max. Potencia	8,5 / 8000 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	10 / 7500 N-m/r/ min
Embrague	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
Conducción	Barra de manija
Chasis	FR 40x80 RR 40x60 tubo de acero rectángulo
Suspensión Delantera	Amortiguador delantero especial
Suspensión Trasera	Combina 3 + 2 piezas hoja de resorte, eje trasero con acumulador de 5 pernos y con amortiguador
Freno	FR 160, RR 220, Frenado mecánico
Rueda	FR / RR 5.00-12
Batería	12V / 9Ah
Arranque	Electrónico / de pedal
Capacidad de Combustible	Gasolina, 12L
Consumo de Combustible	≤354
Distancia al suelo	160mm
Max. Velocidad	55km/h
Dimensiones Generales	
Distancia entre Ejes	2370mm
Dimensión	3300x1350x1380mm
Caja de Carga	1800x1200mm
Peso	Peso neto 360 kilos, carga 300 kilos
Embalaje	22 unidades en CKD / 20GP; 45 unidades en CKD/ 40HQ
Opciones	1. Semi-cabina 2. Volquete sistema Compartimiento de carga





AMORTIGUADOR DELANTERO FUERTE



ASIENTO COMODO



EJE TRASERA DE TIPO LIGERO



NEUMATICO DE EXCELENTE CALIDAD



TANQUE FINO DE COMBUSTIBLE



CAJA DE HERRAMIENTAS



SALPICADERO



FARO DELANTERO



CHASIS DE QUILLA