

# GARBAGE DUMPER ZL200ZH-GD



## SPECIFICATION

<b>Motor</b>	
Tipo	1 cilindro, enfriado por aire, 4-tiempos
Cilindrada	197ml
Relación de Compresión	10.2:1
Max. Potencia	10.3 / 7500 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	14.2 / 6000 N-m/r/ min
<b>Embrague</b>	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
Sistema de volquete	único, dos etapas, cilindro hidráulico
Conducción	Barra de manija
Chasis	FR 50×100, RR 40×80 tubo de acero rectángulo
Suspensión Delantera	Tipo 800 W270 único amortiguador delantero con ruedas intercambiables
Suspensión Trasera	Exterior hoja de resorte engrasado de tipo complejo 5+4, Chan'an eje trasero de tipo Semi - flotante
Freno	FR 130, RR 220, Frenado mecánico
Rueda	FR / RR 4.50-12
Batería	12V / 28Ah
Arranque	Electrónico / de pedal
Capacidad de Combustible	Gasolina, 12 L
Consumo de Combustible	≤354
Distancia al suelo	160mm
Max. Velocidad	60km/h
<b>Dimensiones Generales</b>	
Distancia entre Ejes	2200mm
Dimensión	3400×1350×1850mm
Caja de Carga	1800×1350×1300mm
<b>Cabina</b>	Semi-cabina de acero con faro cuadrado
Dispositivo de dumping	G6 único cilindro de elevación
Peso	Peso neto 520 kilos, carga 350 kilos
Embalaje	10 unidades en CKD / 20GP; 22 unidades en CKD/ 40HQ

