

GARBAGE TIPPER

ZL250ZH-GT



SPECIFICATION

Motor	
Tipo	1cilindro, enfriado por agua, 4-tiempos
Cilindrada	229.5 ml
Relación de Compresión	10.5:1
Max. Potencia	10.5 / 7000 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	16.5 / 5500 N-m/r/ min
Embrague	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
Sistema de volquete	único, dos etapas, cilindro hidráulico
Conducción	Barra de manija
Chasis	FR 50×100, RR 40×80 tubo de acero rectángulo
Suspensión Delantera	Tipo 800 W270 único amortiguador delantero con ruedas intercambiables
Suspensión Trasera	7 pcs Pickup integral hoja de resorte , Chan'an eje trasero
Freno	FR 130, RR 220, Frenado mecánico
Rueda	FR / RR 5.00-12
Batería	12V / 28Ah
Arranque	Electrónico / de pedal
Capacidad de Combustible	Gasolina, 13L
Consumo de Combustible	≤354
Distancia al suelo	170mm
Max. Velocidad	60km/h
Dimensiones Generales	
Distancia entre Ejes	2200mm
Dimensión	3600×1350×1920mm
Caja de Carga	1800×1350x1000mm
Peso	Peso neto 530 kilos, carga 350 kilos

