

MOBILE SHOP

ZL200ZH-MS



SPECIFICATION

Motor	
Tipo	1 cilindro, enfriado por agua, 4-tiempos
Cilindrada	197ml
Relación de Compresión	10.2:1
Max. Potencia	10.3 / 8000 kw/r/min
Max. Esfuerzo de Torsión	14.2 / 6000 N-m/r/ min
Embrague	Multidisco húmedo, Splash Presión
Número de Engranajes	5 adelante y 1 atrás
Conducción	Barra de manija
Chasis	FR / RR 50 x 100 tubo de acero rectángulo
Suspensión Delantera	Tipo 800 W270 único amortiguador delantero con ruedas intercambiables
Suspensión Trasera	Exterior hoja de resorte engrasado de tipo complejo 5+4, eje trasero de tipo Semi - flotante
Freno	FR 130, RR 220, Frenado mecánico
Rueda	FR / RR 4.50-12
Batería	12V /28Ah
Arranque	Electrónico / de pedal
Capacidad de Combustible	Gasolina, 12L
Consumo de Combustible	≤354
Distancia al suelo	160mm
Max. Velocidad	60km/h
Dimensiones Generales	
Distancia entre Ejes	2200mm
Dimensión	3550×1350×1560mm
Caja de Carga	2000×1350×1200 mm
Peso	Peso neto 420 kilos, carga 350 kilos
Embalaje	20 unidades en CKD / 20GP; 42 unidades en CKD/ 40HQ
Opciones	Semi - cabina





SALPICADERO



FARO DELANTERO



SUSPENSION TRASERA



CAJA DE CARGA CERRADA



GRAN REPOSAPIES



AMORTIGUADOR DELANTERO CON 4 RESORTES



CHASIS DE QUILLA



3 PUERTAS HIDRAULICAS



NEUMATICO DE EXCELENTE CALIDAD